

## 技术数据表




## ALTECH PP-H A 1000/546 FR

基础聚合物	均聚聚丙烯
填料/添加剂系统	阻燃
特殊功能	金属钝化剂 (稳定剂), 高流动, 阻燃剂, 易脱模, 热老化稳定性
市场细份	电子电器, 建筑
应用领域	注塑部件, 电器部件, 服装/扣件
典型应用	紧固件, 功能部件, 外壳件

预干燥条件	在循环空气干燥器里 80-120 °C for 2-4 h 在干燥空气 (除湿) 干燥器里 80-120 °C for 2-3 h
注塑成型加工	注塑熔体温度 200-240 °C 注塑模具温度 20-70 °C
存储	干燥, 避免光照

性能	数值	单位	试验方法
机械性能			
弯曲模量	1500	MPa	ISO 178
弯曲应力(伸长率3,5%)	37	MPa	ISO 178
拉伸模量	1500	MPa	ISO 527
屈服应力	34	MPa	ISO 527
屈服伸长率	9	%	ISO 527
断裂伸长率	15	%	ISO 527
简支梁无缺口冲击强度(23°C)	100	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
简支梁缺口冲击强度(23°C)	2.5	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
热性能			
维卡B50	90	°C	ISO 306
热变形温度 / A (1.8 MPa)	60	°C	ISO 75-1/-2
熔融温度(DSC)	163	°C	ISO 11357
流变性能			
熔体体积流动速度	28	cm <sup>3</sup> /10min	ISO 1133
熔体体积流动速度-温度	230	°C	-
熔体体积流动速度-载	2.16	kg	-
收缩率-纵向 (24小时)	1.2 - 1.4	%	ISO 294-4
收缩率-横向 (24小时)	1.6 - 2	%	ISO 294-4
物理特性			
密度	940	kg/m <sup>3</sup>	ISO 1183

技术数据表

 **Altech**<sup>®</sup>

**MOCOM**

**ALTECH PP-H A 1000/546 FR**

易燃

0.75mm厚度时的燃烧性

灼热丝测试 (GWFI, 960°C, 2.0mm)

V-2

通过

class

-

UL 94

DIN EN 60695